

(Versión lijable)

Aparejo de dos componentes blanco, gris y negro de acuerdo con la legislación VOC, de alta capacidad de relleno y secado rápido y con excelentes propiedades de lijado.


DESENGRASAR

P320

P400-P600

RATIO DE MEZCLA

5 :1: 1


REGLA DE MEZCLA

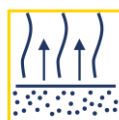
D15


APLICACIÓN

(gravedad)

1.6-2.0 mm

1.7-2.0 bar


EVAPORACIÓN

5-10 min.

Entre capas y antes de secar


SECADO

30-40 minutos a 60°C

3 – 4 h a 20°C



EQUIPO

Todos los acabados



PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

MATERIALES BÁSICOS

Aparejo : resinas acrílicas
Catalizador : resinas de poli-isocianato

SUSTRATOS

Acabados existentes, incluidos acrílicos termoplásticos
1k Etch Primer
1K Plastics Primer
Masillas de poliéster
Acero
2K Epoxy Primer
En caso de aplicar sobre aluminio o acero galvanizado es necesario aplicar primero
Dynacoat 1K Etch Primer
Cataforesis de origen sin lijar totalmente limpia

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acabados existentes: Desengrasar y lijar con P220-P320 en seco o con P400-P600 al agua
Masillas de poliéster: Lijar con P220-P320 en seco
Acero: Desengrasar y lijar con P220-P320 en seco

RATIO DE MEZCLA

5 partes en volumen de Dynacoat Filler 6100 DUO
1 parte en volumen de Dynacoat Flexi Hardener
1 parte en volumen de Dynacoat Thinner

INFORMACION TECNICA DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN 23-25 segundos a 20°C

VIDA DE LA MEZCLA 60 minutos a 20°C

PISTOLA, PICO DE FLUIDO Y PRESIÓN DE APLICACIÓN	Pistola Gravedad	Pico de fluido 1.6 - 2.0 mm	Presión 1.7-2.0 bar
--	----------------------------	---------------------------------------	-------------------------------

PROCESO Aplicar 1-3 capas, permitiendo de 5 a 10 minutos de evaporación entre capas. Si se seca con calor, permitir mínimo 5-10 minutos de evaporación antes de calentar.

GROSOR DE CAPA 50-60 µm por capa.

(Versión no lijable)



DESENGRASAR



P320



P400 o P600



RATIO DE MEZCLA
6 :1: 3
(non sanding)

INFORMACION TECNICA

DYNACOAT FILLER 6100 DUO

— D2.02.13



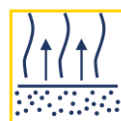
REGLA DE MEZCLA

D16



APLICACIÓN

(gravedad)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar



EVAPORACIÓN

10-15 min. (entre capas)
15-20 min (antes de repintar)
a 20°C



APLICACIÓN

Acabados Dynacoat



PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

MATERIALES BÁSICOS

Aparejo : resinas acrílicas
Catalizador : resinas poli-isocianato

SUSTRATOS COMPATIBLES

Acabados existentes, incluidos termoplásticos acrílicos
Etch Primers

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acabados existentes:
Desengrasar y lijar con P320 en seco o P600 al agua

INFORMACION TECNICA

DYNACOAT FILLER 6100 DUO

— D2.02.13

RATIO DE MEZCLA	6 partes en volumen de Dynacoat Filler 6100 DUO 1 parte en volumen de Dynacoat Hardener 420 3 partes en volumen de Dynacoat 6100 Thinner Non Sanding
------------------------	---

VIDA DE LA MEZCLA	90 minutos a 20°C
--------------------------	-------------------

PISTOLA, PICO DE FLUIDO Y PRESIÓN DE APLICACIÓN	Pistola Gravedad	Pico de fluido 1.2 - 1.4 mm	Presión 1.7-2.2 bar
--	----------------------------	---------------------------------------	-------------------------------

PROCESO DE APLICACIÓN	Aplicar 1 o 2 capas, permitiendo 10-15 minutos de evaporación a 20°C antes de aplicar acabados. <i>(Repintable con acabados Dynacoat durante 6 h a 20°C)</i>
------------------------------	---

GROSOR DE CAPA	15-20 µm por capa.
-----------------------	--------------------

LIMPIEZA DEL EQUIPO	Usar Dynacoat Guncleaner
----------------------------	--------------------------

TIEMPO DE SECADO DE VERSIÓN LIJABLE Y NO LIJABLE	20°C	60°C
	3 h*	25 min.*
	20°C	60°C
	6 h*	30 min.*
*Dependiendo del catalizador utilizado y las condiciones ambientales (Se pueden lijar motas en la versión no lijable tras 20 minutos a 20°C)		

LIJADO RECOMENDADO ANTES DE APLICAR ACABADOS	P400-P500 en seco P800-P1000 al agua
---	---

REPINTABLE DESPUÉS DE (VERSIÓN NO LIJABLE)	Repintable con acabados Dynacoat durante 6 h a 20°C
---	---



INFORMACION TECNICA DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

VIDA ÚTIL 24 meses a temperaturas entre 5 y 40°C

COLOR Blanco, Gris y Negro

VOC VERSIÓN LIJABLE **2004/42/IIB(c)(540)540**
El valor límite en la UE para este producto (categoría: IIB.c) en listo al uso es de máximo 540 g/litro en VOC.
El contenido en VOC de este producto listo al uso en versión lijable es máximo 540 g/litro.

VOC VERSIÓN NO LIJABLE El contenido en VOC de la versión no lijable listo al uso es de máximo 540 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com