

Aparejo de dos componentes gris de alta calidad y secado rápido. Filler HB 5+1 tiene muy buenas propiedades aplicación y de lijado así como una gran capacidad de relleno.



DESENGRASAR



P180-P280



P400-P600



RATIO DE MEZCLA

5:1: 15-20%



REGLA DE MEZCLA

D11

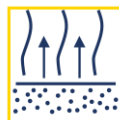


APLICACIÓN

(gravedad)

1.6-2.0 mm

1.6-2.0 bar



EVAPORACIÓN

5-10 min.

3 h @ 20°C



SECADO

40 minutos a 60°C



EQUIPO

Todos los acabados



PROTECCIÓN

Usar protección respiratoria adecuada. AkzoNobel Car Refinishes recomienda el uso de máscaras con suministro de aire.

Leer completamente esta ficha técnica para obtener información detallada del producto

PRODUCTOS Y ADITIVOS

Dynacoat Filler HB 5+1
Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

MATERIALES BÁSICOS

Aparejo : resinas acrílicas
Catalizador : resinas de poli-isocianato

SUSTRATOS

Acabados existentes, incluidos acrílicos termoplásticos
1K Etch Primer
Masillas de poliéster
2K Epoxy Primer
Acero
Acero cincado
Aluminio (aplicar primero 1K Etch Primer o Epoxy Primer)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acabados existentes: Desengrasar y lijar con P180-P280 en seco o P400-P600 al agua
Masillas de poliéster: Lijar con P180-P280 en seco
Acero: Desengrasar y lijar con P80-P180 en seco

RATIO DE MEZCLA

5 partes en volumen de Dynacoat Filler HB 5+1
1 parte en volumen de Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
0-20% of Dynacoat Thinner (opcional)

VIDA DE LA MEZCLA	45 minutos a 20°C		
PISTOLA, PICO DE FLUIDO Y PRESIÓN DE APLICACIÓN	Pistola Gravedad	Pico de fluido 1.6 - 2.0 mm	Presión 1.6-2.0 bar
PROCESO	Aplicar 1-3 capas, dejando de 5 a 10 minutos de evaporación entre capas. Si se seca con calor, permitir como mínimo 5 minutos de evaporación antes de calentar.		
GROSOR DE CAPA	80-100 µm por capa.		
CUBRICIÓN TEÓRICA	5.5 m ² / litro por capa. Nota: La cubrición práctica depende de diversos factores como la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, método de aplicación y otras condiciones.		
LIMPIEZA DEL EQUIPO	Usar Guncleaner o disolvente nitro		
TIEMPO DE SECADO	Seco para lijar	20°C 3 h	60°C 40 min.
LIJADO	En seco: Lijado inicial: P280 Lijado final: P360-P400 Al agua: Lijado inicial: P600 Lijado final: P800-P1000		
REPINTABLE CON	Todos los acabados Dynacoat		
VIDA ÚTIL	Filler HB 5+1: 12 meses a temperaturas entre 5 y 40°C Hardener HB 5+1: 12 meses a temperaturas entre 5 y 40°C		

VOC**2004/42/IIB(c)(540)494**

El valor límite en la UE para este producto (categoría: IIB.c) en forma listo al uso es de máximo 540 g/litro en VOC.

El contenido en VOC de este producto listo al uso es de máximo 494 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel.: 93.267.08.00

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.dynacoatcr.com